



TECHNISCHE DATEN

GEWICHT

Einsatzgewicht	140 kg
Nettogewicht	137 kg

VERDICHTUNG

Amplitude	1,31 mm
Frequenz	85 Hz
Wassertank	12 l
Zentrifugalkraft	25 kN

ZUGKRAFT

Max. Steigvermögen	30 %
Max. Arbeitsgeschwindigkeit	25 m/Min.

MOTOR

Hersteller/Modell	Honda GX 160
Abgasemissionen entsprechend	EU Stage V /US EPA
Typ	Luftgekühlter Benzinmotor
Anzahl Zylinder	1
Kraftstoffverbrauch/Std.	1,1 l
Tankvolumen	3 l
Leistung	3,6 kW bei 3.600 U/Min.

ANTRIEBSSYSTEM

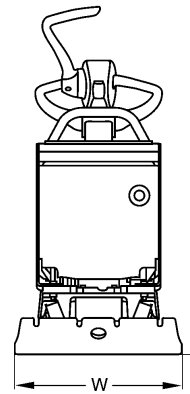
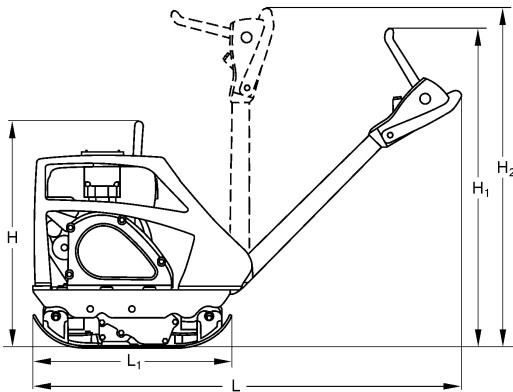
Antriebssystem	Mechanisch
----------------	------------

Finden Sie den Händler in Ihrer Nähe unter www.dynapac.de

Wir behalten uns das Recht vor, Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Fotos und Abbildungen zeigen nicht immer Standardversionen von Maschinen. Die oben genannten Informationen sind nur eine allgemeine Beschreibung, alle Informationen sind Lieferung ohne Gewähr.



Maße



ABMESSUNGEN

H. Höhe	660 mm
H1. Höhe	930 mm
H2. Höhe	1030 mm
L. Länge	1274 mm
L1. Länge	650 mm
W. Grundbreite	500 mm

STANDARD-AUSRÜSTUNG

- Verschleißfeste Bodenplatte
- Einhebelsteuerung
- Griffverriegelung in Transport- und Arbeitsmodus
- Vibrationsarmer, höhenverstellbarer Griff
- Einstellung von Vibration und Drosselklappe am Griff
- Rückwärtsfahrerschutz
- Rundumschutzhaube
- Rundumschutz für Keilriemen
- Automatische Dekompression
- Seilzugstarter

ZUBEHÖR

- Wasserberieselungssystem (+13 kg)
- Transporträder (+4 kg)
- Plastikmatte
- Servicesätze

Finden Sie den Händler in Ihrer Nähe unter www.dynapac.de

Wir behalten uns das Recht vor, Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Fotos und Abbildungen zeigen nicht immer Standardversionen von Maschinen. Die oben genannten Informationen sind nur eine allgemeine Beschreibung, alle Informationen sind Lieferung ohne Gewähr.