



## TECHNISCHE DATEN

### GEWICHT

Einsatzgewicht	68 kg
Nettogewicht	67 kg

### VERDICHTUNG

Schlagkraft	17 kN
Vibrationsfrequenz	10,0 – 11,8 Hz

### ZUGKRAFT

Max. Arbeitsgeschwindigkeit	20 m/Min.
Max. Flächendeckung	336 m <sup>2</sup> /Std.

### MOTOR

Hersteller/Modell	Honda GXR 120
Anzahl Zylinder	1
Typ	Luftgekühlter Benzinmotor
Abgasemissionen entsprechend	Stage V /CARB Phase III
Nennleistung	2,8 kW
Tankvolumen	3 l
Kraftstoffverbrauch/Std.	0,9 l

### ANTRIEBSSYSTEM

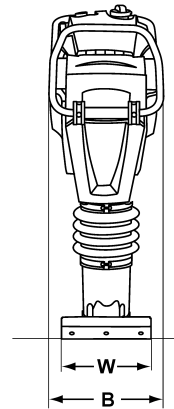
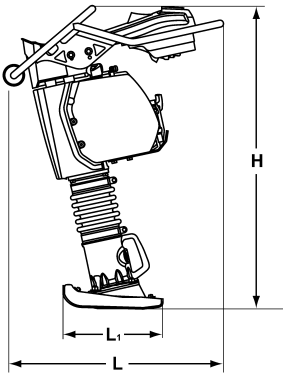
Antriebssystem	Mechanisch
----------------	------------

Finden Sie den Händler in Ihrer Nähe unter [www.dynapac.de](http://www.dynapac.de)

Wir behalten uns das Recht vor, Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Fotos und Abbildungen zeigen nicht immer Standardversionen von Maschinen. Die oben genannten Informationen sind nur eine allgemeine Beschreibung, alle Informationen sind Lieferung ohne Gewähr.



## Maße



### ABMESSUNGEN

B. Breite	350 mm
H. Höhe	1.030 mm
L. Länge	728 mm
L1. Länge	335 mm
W. Stampfußbreite	280 mm

### STANDARD-AUSRÜSTUNG ZUBEHÖR

- Stufenlos variable Frequenz
- Stunden- und Drehzahlanzeige
- Vibrationsgedämpfter Griff
- Kraftstoff- und Luftfiltersystem
- Selbstreinigendes Luftfiltergehäuse
- Automatische Ölstandskontrolle vor dem Start
- Motorschutzabdeckungen
- Start/Stop von Motor- und Kraftstoffzufuhr am gleichen Schalter
- Seilzugstarter
- Rollen am Griff als Ladehilfe
- Einpunktaufhängung
- Stiche feste Transporträder
- Stampfußbreiten (160-330 mm)
- Stampfußverbreiterungen
- Servicewartungssatz

Finden Sie den Händler in Ihrer Nähe unter [www.dynapac.de](http://www.dynapac.de)

Wir behalten uns das Recht vor, Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Fotos und Abbildungen zeigen nicht immer Standardversionen von Maschinen. Die oben genannten Informationen sind nur eine allgemeine Beschreibung, alle Informationen sind Lieferung ohne Gewähr.