



TECHNISCHE DATEN

GEWICHT

Einsatzgewicht	67 kg
Nettogewicht	66 kg

VERDICHTUNG

Schlagkraft	16 kN
Vibrationsfrequenz	10,0 – 11,8 Hz

ZUGKRAFT

Max. Flächendeckung	336 m ²
Max. Arbeitsgeschwindigkeit	20 m/Min.

MOTOR

Hersteller/Modell	Honda GX 100
Anzahl Zylinder	1
Typ	Luftgekühlter Benzinmotor
Abgasemissionen entsprechend	Stage V /CARB Phase III
Nennleistung	2,3 kW
Tankvolumen	3 l
Kraftstoffverbrauch/Std.	0,9 l

ANTRIEBSSYSTEM

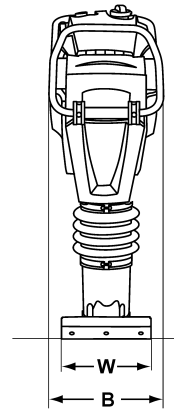
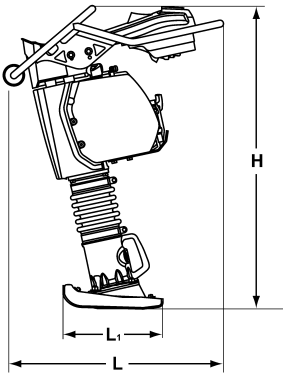
Antriebssystem	Mechanisch
----------------	------------

Finden Sie den Händler in Ihrer Nähe unter www.dynapac.de

Wir behalten uns das Recht vor, Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Fotos und Abbildungen zeigen nicht immer Standardversionen von Maschinen. Die oben genannten Informationen sind nur eine allgemeine Beschreibung, alle Informationen sind Lieferung ohne Gewähr.



Maße



ABMESSUNGEN

B. Breite	350 mm
H. Höhe	1.030 mm
L. Länge	728 mm
L1. Länge	335 mm
W. Stampfußbreite	280 mm

STANDARD-AUSRÜSTUNG ZUBEHÖR

- Stufenlos variable Frequenz
- Selbstreinigendes Luftfiltergehäuse
- Automatische Ölstandskontrolle vor dem Start
- Vibrationsdämpfender Griff
- Motorschutzabdeckung
- Start/Stop von Motor- und Kraftstoffzufuhr am gleichen Schalter
- Seilzugstarter
- Rollen am Griff als Ladehilfe
- Einpunkthebel
- Stunden- und Drehzahlanzeige
- Stichefeste Transporträder
- Stampfußbreiten (160-330 mm)
- Stampfußverbreiterungen

Finden Sie den Händler in Ihrer Nähe unter www.dynapac.de

Wir behalten uns das Recht vor, Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Fotos und Abbildungen zeigen nicht immer Standardversionen von Maschinen. Die oben genannten Informationen sind nur eine allgemeine Beschreibung, alle Informationen sind Lieferung ohne Gewähr.