



## TECHNISCHE DATEN

### GEWICHT

Einsatzgewicht	82 kg
Nettogewicht	74 kg

### VERDICHTUNG

Frequenz	100 Hz
Amplitude (vorne/hinten)	1,02 mm
Zentrifugalkraft (vorne/hinten)	12 kN

### ZUGKRAFT

Max. Steigvermögen	30 %
Max. Arbeitsgeschwindigkeit	30 m/Min.

### MOTOR

Hersteller/Modell	Honda GX 120
Abgasemissionen entsprechend	Stage V/CARB Phase III
Typ	Luftgekühlter Benzinmotor
Anzahl Zylinder	1
Treibstoff	Benzin
Kraftstoffverbrauch/Std.	0,9 l
Tankvolumen	2 l
Leistung	2,6 kW bei 3.600 U/Min.
Wassertankvolumen	13,5 l

### ANTRIEBSSYSTEM

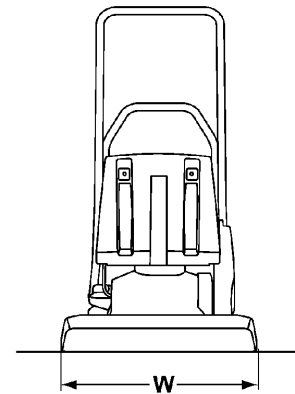
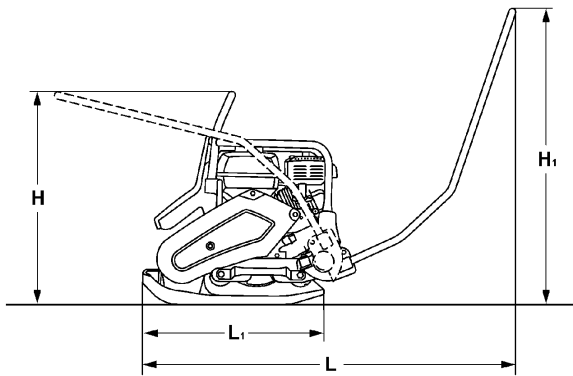
Antriebssystem	Mechanisch
----------------	------------

Finden Sie den Händler in Ihrer Nähe unter [www.dynapac.de](http://www.dynapac.de)

Wir behalten uns das Recht vor, Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Fotos und Abbildungen zeigen nicht immer Standardversionen von Maschinen. Die oben genannten Informationen sind nur eine allgemeine Beschreibung, alle Informationen sind Lieferung ohne Gewähr.



## Maße



### ABMESSUNGEN

H. Höhe	658 mm
H1. Höhe	962 mm
H2. Höhe	700 mm
L. Länge	1084 mm
L1. Länge	545 mm
W. Grundbreite	500 mm

### STANDARD-AUSRÜSTUNG ZUBEHÖR

- Bodenplatte aus hoch-verschleißbarem Material
- Wasserberieselungssystem
- Vibrationsgedämpfer, einklappbarer Griff
- Demontierbarer Griff
- Automatische Abschaltung bei niedrigem Ölstand
- Zentrifugalkupplung für schwere Lasten
- Motorschutzabdeckung
- Keilriemenschutzabdeckung
- Seilzugstarter
- Tragegriffe
- Einpunktheber

- Komfortgriff
- Komfortgriff, mittig montiert
- Griff, mittig montiert
- Transporträder (+ 5 kg)
- Werkzeugsatz
- Servicewartungssatz

Finden Sie den Händler in Ihrer Nähe unter [www.dynapac.de](http://www.dynapac.de)

Wir behalten uns das Recht vor, Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung zu ändern. Fotos und Abbildungen zeigen nicht immer Standardversionen von Maschinen. Die oben genannten Informationen sind nur eine allgemeine Beschreibung, alle Informationen sind Lieferung ohne Gewähr.